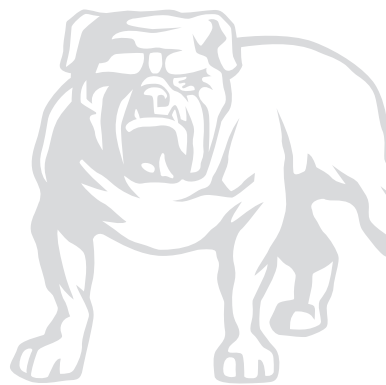


MIRKA

Mirka® ROS

125 mm (5") • 150 mm (6")



MIRKA

**Mirka 12 000 apgr./min
125 mm (5 collas) un 150 mm (6 collas)
NENOTEIKTI ORBITĀLĀS
SLĪPMAŠĪNAS**

Atbilstības deklarācija KWH Mirka Ltd 66850 Jeppo, Somija, uzņemoties visu atbildību, apstiprina, ka ražojumi 125 mm (5 collas) un 150 mm (6 collas) 12 000 apgr./min nenoteikti orbitālās slīpmašīnas (skat. „Ražojuma konfigurācija/specifikācijas” tabulu konkrētajam modelim), uz kuriem attiecas šī deklarācija, atbilst šādiem standartiem vai citiem normatīviem EN ISO 15744:2008. Ievērojot 89/392/EEK, ko labo 91/368/EEK un 93/44/EEK 93/68/EEC direktīvas un apvieno 2006/42/EK, noteikumus		
Jeppo 09.03.2016	MIRKA	
Izdošanas vieta un datums	Uzņēmums	Stefan Sjöberg, uzņēmuma vadītājs
Operatora instrukcija Saturs – Lūdzu, izlasiet un ievērojiet, Pareiza darbarīka lietošana, Darba stacijas, Darbarīka lietošanas uzsākšana, Lietošanas instrukcija, Ražojuma konfigurācija/specifikāciju tabulas, Detaļu lapa, Detaļu saraksts, Slīpmašīnas rezerves daļu komplekti, Bojājumu noteikšanas vadlīnijas	Svarīgi Pirms darbarīka uzstādīšanas, lietošanas, apkopšanas vai remonta uzmanīgi izlasiet šo instrukciju. Glabājiet šo instrukciju drošā vietā.	
Ražotājs/Piegādātājs KWH Mirka Ltd. 66850 Jeppo, Somija Tālr.: + 358 20 760 2111 Fakss: +358 20 760 2290	Nepieciešamais personiskais aizsargaprīkojums Aizsargbrilles Respiratori Cimdi Aizsargaustiņas	
Ieteicamais gaisa cauruļvads Izmērs – minimums 10 mm 3/8 collas	Ieteicamais maksimums šļūtenes garums 8 metri 25 pēdas	Gaisa spiediens Maksimālais darba spiediens 6,2 bāri 90 psi Ieteicamais minimums nav pieejams nav pieejams

Lūdzu, izlasiet un ievērojiet

- 1) Vispārējie nozares drošības un veselības normatīvi, daļa 1910, OSHA 2206, pieejami: Dokumentu pārvaldītājs; Valdības drukāšanas birojs, Washington DC 20402
- 2) Pārnēsājamo pneimatisko darbarīku drošības noteikumi, ANSI B186.1 pieejami: Amerikas nacionālais standartu institūts.; 1430 Broadway, New York, New York 10018
- 3) Valsts un vietējie normatīvi.

Pareiza darbarīka lietošana

Šī slīpmašīna ir paredzēta visu veidu materiālu, piemēram, metāla, koka, akmens, plastmasas u.c. slīpēšanai, izmantojot šīm mērķim izstrādātu abrazīvu materiālu. Neizmantojiet slīpmašīnu citādi kā norādīts instrukcijā, iepriekš neapspriežoties ar ražotāju vai ražotāja pilnvaroto pārstāvi. Neizmantojiet paliktņus, kuru darba ātrums ir mazāks par 12 000 apgr./min brīvgaitā.

Darba stacijas

Darbarīks ir paredzēts lietošanai, turot rokās. Vienmēr iesakām izmantot darbarīku, stāvot uz stabilas grīdas. To var izmantot jebkādā veidā, bet pirms tam operatoram jāieņem droša poza ar stingru satvērienu un stabilu stāju, kā arī jāatceras, ka slīpmašīna var sasniegt reakktīvo griezes momentu. Skat. sadaļu „Lietošanas instrukcija”.

Lietošanas instrukcija

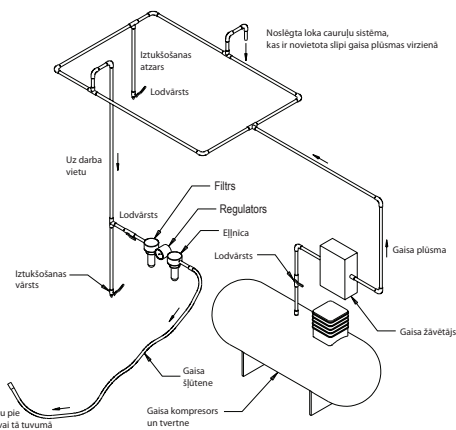
- 1) Pirms šī darbarīka izmantošanas, lūdzu, izlasiet visu instrukciju. Visiem operatoriem jābūt labi apmācītiem darbarīka lietošanā un informētiem par šiem drošības noteikumiem. Visu apkopi un remontu jāveic tikai apmācītiem darbiniekiem.
- 2) Pārliecinieties, ka darbarīks ir atvienots no gaisa pievades. Izvēlieties piemērotu abrazīvu materiālu un piestipriniet to paliktņim. Uzmanīgi novietojiet abrazīvo materiālu paliktņa centrā.
- 3) Izmantojot šo darbarīku, vienmēr lietojiet noteikto aizsargaprīkojumu.
- 4) Slīpējot vienmēr novietojiet darbarīku uz slīpējamās virsmas un tad to ieslēdziet. Pirms ieslēgšanas vienmēr noņemiet darbarīku no slīpējamās virsmas. Tādējādi novērsīsiet iespējamību, ka pārmeršs ātrums sabojā virsmu.
- 5) Pirms abrazīvā materiāla vai paliktņa uzstādīšanas, regulēšanas vai noņemšanas, vienmēr atvienojiet gaisa pievadi slīpmašīnai.
- 6) Vienmēr ieņemiet stabilu stāvokli un/vai stāju un atcerieties par slīpmašīnas reakktīvo griezes momentu.
- 7) Izmantojiet tikai piemērotas rezerves daļas.
- 8) Vienmēr pārliecinieties, ka slīpējamais materiāls ir stingri piestiprināts, lai novērstu tā izkustēšanos.
- 9) Regulāri pārbaudiet, vai šļūtene un stiprinājumi nav nodiluši. Nenesiet darbarīku, turot aiz šļūtenes; vienmēr uzmanieties, lai darbarīks netiktu ieslēgts, nesot to ar pievienotu gaisa pievadi.
- 10) Putekļi var būt ārkārtīgi viegli uzliesmojoši. Putekļu savākšanas maisiņš jāiztīra vai jānomaina katru dienu. Maisiņa tīrīšana vai nomaīga nodrošina optimālu sniegumu.
- 11) Nepārsniedziet maksimālo ieteicamo gaisa spiedienu. Izmantojiet aizsargaprīkojumu, kā noteikts.
- 12) Darbarīkam nav elektroizolācijas. Neizmantojiet vietās, kur iespējama saskare ar elektrību, gāzes vadiem, ūdens vadiem u.c. Pirms lietošanas pārbaudiet apkārtni.
- 13) Uzmanieties, lai kustīgās darbarīka daļas nesakertos ar apģērbu, auklām, matiem, lupatām u.c. Sakēšanās gadījumā ķermenis var tikt vilkts darba virzienā un kustīgās mašīnas daļas var būt ļoti bīstamas.
- 14) Lietošanas laikā netuviniet rokas rotējošajam paliktņim.
- 15) Ja jums šķiet, ka darbarīks nedarbojas pareizi, nekavējoties pārtrauciet lietošanu un parūpējieties par apkopi un remontu.
- 16) Neļaujiet darbarīkam darboties brīvgaitā, pirms tam neveicot piesardzības pasākumus, lai aizsargātu cilvēkus vai priekšmetus no saskarsmes ar abrazīvo materiālu vai paliktņi.

Darbarīka lietošanas uzsākšana

Izmanto tīru gaisu ar nelielu eļļas daudzumu, kas nodrošina darbarīkam vienmērīgu 6,2 bāru (90 psig) gaisa spiedienu, ja svira ir nospiesta līdz galam. Ir ieteicams izmantot apstiprinātu 10 mm (3/8 collas.) x 8 m (25 pēdas) maks. garuma gaisa cauruļvadu. Ieteicams darbarīku pievienot gaisa pievadei, kā parādīts 1. attēlā.

Nepievienojiet darbarīku gaisa cauruļvada sistēmai, neuzstādot viegli aizsiedzamu un vadāmu gaisa noslēgšanas ventiļi. Pievadītajam gaisam jāpievieno neliels eļļas daudzums. Stingri ieteicams izmantot gaisa filtru, regulētāju un lubrikatoru (FRL) kā parādīts 1. attēlā, jo tādējādi darbarīkam ar vajadzīgo spiedienu pieplūds tīrs gaiss ar nelielu eļļas daudzumu. Šāda aprīkojums ir pieejams no piegādātāja. Ja šāds aprīkojums netiek izmantots, darbarīks jāieeļļo manuāli.

Lai manuāli ieeļļotu darbarīku, atvienojiet gaisa cauruļvadu un iepilniet mašīnas šļūtenes galā (atverē) 2 – 3 pilienus piemērotas kompresora eļļas, piemēram, Fuji Kosan FK-20, Mobil ALMO 525 vai Shell TORCULA® 32. Pievienojiet darbarīkam gaisa pievadi un dažas sekundes to lēni darbiniet, lai jautu gaisam izkļūstēt eļļu. Bieži izmantojot darbarīku, eļļojiet to katru dienu vai arī eļļojiet to, kad tas sāk darboties lēnāk vai zaudēt jaudu. Darbības laikā ieteicamais darbarīka gaisa spiediens ir 6,2 bāri (90 psig). Darbarīks var darboties ar mazāku spiedienu, taču nedrīkst pārsniegt 6,2 bārus (90 psig).



Ražouma konfigurācija/specifikācijas: 12 000 apr./min Nenoteikti orbitālā slīpmašīna

Orbitāla	Putekļu savākšanas veids	Paliktņa izmērs mm (collas)	Modeļa numurs	Ražouma svars kg (mārciņās)	Augstums mm (collas)	Garums mm (collas)	*Trokšņu līmenis dBA	Jauda vatos (ZS)	Gaisa patēriņš l/min (kubikpēdas/min)	*Vibrāciju līmenis m/s ²	*Nenoteikts K m/s ²
2,5 mm (3/32 collas)	Bez putekļu savācēja (NV)	125 (5)	ROS525NV	0,72 (1,59)	82,9 (3,26)	148,4 (5,84)	79,0	209 (0,28)	481 (17)	2,10	1,10
		150 (6)	ROS625NV	0,76 (1,68)	82,9 (3,26)	161,1 (6,34)	83,0	209 (0,28)	481 (17)	3,30	1,70
	Centrālais putekļu savācējs (CV)	125 (5)	ROS525CV	0,78 (1,72)	87,7 (3,45)	148,4 (5,84)	78,0	209 (0,28)	481 (17)	2,29	0,72
		150 (6)	ROS625CV	0,85 (1,87)	82,9 (3,26)	161,1 (6,34)	79,0	209 (0,28)	481 (17)	2,14	0,71
	Slēgts pašģener. Putekļu savācējs (DB)	150 (6)	ROS625DB	0,85 (1,87)	82,9 (3,26)	164,1 (6,46)	84,0	209 (0,28)	481 (17)	2,11	0,70
5,0 mm (3/16 collas)	Bez putekļu savācēja (NV)	125 (5)	ROS550NV	0,75 (1,65)	82,9 (3,26)	149,6 (5,89)	80,0	209 (0,28)	481 (17)	2,60	1,30
		150 (6)	ROS650NV	0,79 (1,74)	82,9 (3,26)	162,3 (6,39)	79,0	209 (0,28)	481 (17)	3,70	1,90
	Centrālais putekļu savācējs (CV)	125 (5)	ROS550CV	0,81 (1,79)	87,7 (3,45)	149,6 (5,89)	75,5	209 (0,28)	481 (17)	2,77	0,77
		150 (6)	ROS650CV	0,85 (1,87)	82,9 (3,26)	162,3 (6,39)	78,0	209 (0,28)	481 (17)	2,48	0,74
	Slēgts pašģener. Putekļu savācējs (DB)	125 (5)	ROS550DB	0,83 (1,83)	87,7 (3,45)	152,6 (6,01)	83,0	209 (0,28)	481 (17)	2,11	0,70
		150 (6)	ROS650DB	0,88 (1,94)	82,9 (3,26)	165,3 (6,51)	83,0	209 (0,28)	481 (17)	2,00	0,69

Trokšņu līmeņa pārbaude ir veikta atbilstoši standartam EN ISO 15744:2008 — Rokas pārnēsājamo mehāniskās piedziņas darbarīki — Trokšņa mērīšanas kodekss — Inženiermetode (2. klase) un standartu EN ISO 11203:2009 Akustika — Mašīnu un iekārtu emitētais trokšnis — Skaņas emisijas spiediena līmeņu noteikšana darba vietā un citās norādītās vietās no skaņas jaudas līmeņa.

Vibrāciju pārbaude ir veikta atbilstoši standartam EN ISO 28927-3 — Ar piedziņu aprīkoti portatīvie rokturamie darbarīki — Testēšanas metodes vibrāciju emisijas novērtēšanai — 3. daļa: Pulēšanas ripas un rotācijas, orbitālās un ekscentra orbitālās slīpmašīnas.

Specifikācijas var tikt mainītas bez iepriekšēja brīdinājuma.

*Tabulā norādītās vērtības iegūtas pārbaudēs laboratorijās apstākļos atbilstoši norādītajiem kodiem un standartiem; tās nav pietiekamas risku izvērtēšanai. Noteiktā darba vietā iegūtas vērtības var pārsniegt norādītās. Faktiskās iedarbības vērtības un risks, kam pakļauts cilvēks, atšķiras katrā situācijā un ir atkarīgs no apkārtējās vides, cilvēka darba stila, apstrādājamā materiāla, darba stacijas iekārtojuma, kā arī no lietotāja fiziskā stāvokļa un darba ilguma. KWH Mirka, Ltd. neatbild par sekām, kas radušās, atsevišķu risku novērtēšanā izmantojot norādītās nevis faktiskās vērtības.

Vairāk informācijas par arodeselību un drošību darba vietā var atrast:
<https://osha.europa.eu/en> (Eiropa)
<http://www.osha.gov> (ASV)

Bojājumu noteikšanas vadlīnijas

Pazīme	Iespējamais cēlonis	Risinājums
Zema jauda un/vai mazs brīvgaitas ātrums	Nepietiekams gaisa spiediens	Pārbaudiet spiedienu gaisa cauruļvadā pie slīpmašīnas atveres, darbarīkam darbojoties brīvgaitā. Tam jābūt 6,2 bāri (90 psi/620 kPa).
	Aizsērējis trokšņu slāpētājs(ji)	Lai noņemtu trokšņu slāpētāju, skat. sadaļu "Korpusa demontāža". 37. vien. trokšņu slāpētāju var skalot ar tīru, piemērotu mazgāšanas šķīdumu, līdz ir izskaloti visi nefrūmi un aizsērējumi. Ja trokšņu slāpētāju nav iespējams kārtīgi iztīrīt, tas ir jānomaina. Nomainiet 38. vien. trokšņu slāpētāja starplikus (skat. sadaļu „Korpusa montāža”).
	Aizsērējis atveres siets	Notīriet atveres sietu ar tīru, piemērotu mazgāšanas šķīdumu. Ja sietu nevar notīrīt, nomainiet to.
	Viena vai vairākas nolietotas vai salauztas lāpstīņas	Uzstādiet jaunu lāpstīņu komplektu (lai nodrošinātu labu darbību, jānomaina visas lāpstīņas). Pārklājiet visas lāpstīņas ar kvalitatīvu pneimatisko darbarīku eļļu. Skat. „Motora demontāža” vai „Motora montāža”.
	Par iekšēju gaisa noplūdi motora korpusā liecina lielāks gaisa patēriņš un mazāks ātrums kā parasti.	Pārbaudiet, vai motors pareizi pielāgots un vai aizslēga gredzens ir vietā. Pārbaudiet, vai nav bojāts apajais šķērsriezuma blīvgredzens aizslēga gredzena gropē. Noņemot motora montāžu un atkal uzlikt motora montāžu. Skat. „Motora demontāža” vai „Motora montāža”.
	Nodilušas motora detaļas	Motora kapitālais remonts. Sazinieties ar pilnvarotu Mirka apkopes centru.
	Nodiluši vai bojāti vārpstas gultņi	Nomainiet nodilušos vai bojātos gultņus. Skat. „Ass stabilizatora un vārpstas demontāža” un „Vārpstas gultņu, AirSHIELD™ un ass stabilizatora montāža”.
Gaisa noplūde caur ātruma kontrolierīci un/vai vārsta kātu	Netīra, bojāta vai saliekta atspere, vārsts vai vārsta līgзда	Izjauciet, pārbaudiet un nomainiet nodilušas vai bojātās detaļas. Skat. „Korpusa demontāža” 2. un 3. darbību un „Korpusa montāža” 2. un 3 darbību.
Vibrācija/nevienmērīga darbība	Nepiemērots paliktņis	Izmantojiet tikai šai mašīnai paredzētā izmēra un svara paliktņus.
	Virsmas paliktņa vai cita materiāla uzlikšana	Izmantojiet tikai šai mašīnai paredzētus abrazīvus materiālus un/vai virsmas. Nepievienojiet slīpmašīnas paliktņa virsmai neko, kas nav īpaši paredzēts šādai lietošanai.
	Nepareiza eļļošana vai grūžu koncentrācija	Izjauciet slīpmašīnu un nomazgājiet to ar piemērotu mazgāšanas līdzekli. Sāļieciat slīpmašīnu. (Skat. „Apkopes rokasgrāmata”)
	Nodiluši vai bojāti aizmugurējie vai priekšējie motora gultņi	Nomainiet nodilušos vai bojātos gultņus. Skat. „Motora demontāža” vai „Motora montāža”.
	Mašīnām ar putekļu nosūkšanu, stāvot uz līdzenas virsmas, var būt pārāk spēcīgs vakuums, liekot paliktņim pielipt slīpējamai virsmai.	DB mašīnām paliktņa vārpstai ir papildu blīve(s), lai palielinātu atstatumu starp paliktņi un apvalku. CV mašīnas samazina vakuumu ar vakuumsistēmu un/vai vienu vai vairākām papildu blīvēm uz paliktņa.